



# TRIBAD P.V.P. Revestimiento epoxi- sanitario

## DESCRIPCIÓN

TRIBAD P.V.P. es un recubrimiento a base de resinas de epoxi, sin disolventes, de alta resistencia química y mecánica que se emplea principalmente para revestimientos interiores de tanques destinados a contener productos alimenticios.

Se trata de una resina epoxi sin disolventes, homologada por el Ministerio de Sanidad, que cumple con la Normativa Europea N° 10/2011, de 14 de Enero de 2011, sobre materiales en contacto con productos alimenticios, lo que la convierte en el producto idóneo para industrias tales como:

Alimentación en general, lácteas, cerveceras, conserveras, fruterías, bebidas carbónicas, farmacéuticas, hospitalarias, azucareras, aceiteras, lavanderías, bodegueras, mataderos, depuradoras, etc.

Debido a su especial resistencia al alcohol su uso se ha extendido principalmente al recubrimiento de toda clase de superficies en la industria de tipo vinícola, especialmente tanques y pavimentos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Ensayo	TRIBAD P.V.P
Carga de rotura a flexo-tracción	170-180 Kg./cm <sup>2</sup>
Carga de rotura a la flexión	460-525 Kg./cm <sup>2</sup>
Resistencia al impacto	1.200-1.300 Kg./cm <sup>2</sup>
Resistencia compresión sin compactar	550-580 Kg./cm <sup>2</sup>
Resistencia compresión compactado a los 7 días	850-950 Kg./cm <sup>2</sup>
Ensayo de desgaste	Ligeros rasguños después de 50.000 ciclos

Como datos comparativos podemos indicar que, para hormigones de la mejor calidad, se obtienen los valores siguientes:

Ensayo	Hormigones de la mejor calidad
Carga de rotura a flexo-tracción	35-40 Kg./cm <sup>2</sup>
Carga de rotura a la flexión	70-90 Kg./cm <sup>2</sup>
Resistencia compresión compactado	400-450 Kg./cm <sup>2</sup>
Ensayo de desgaste	Importantes deterioros a los 10.000 ciclos

## APLICACIÓN

Mezclar íntimamente el componente A con el B, por medio de un agitador de velocidad lenta hasta conseguir una homogeneidad total.

Debe controlarse muy rigurosamente que las proporciones de mezcla sean las correctas.

Si la temperatura ambiental es baja, deben calentarse por separado los dos componentes A y B antes de procederse a la mezcla.

La aplicación debe efectuarse rápidamente, pues el tiempo de vida de la mezcla es muy corto, especialmente a temperaturas del orden de los 20° C. No se puede contar con tiempos superiores a los 40 minutos. Al existir peligro de catálisis rápida no deben prepararse cantidades superiores a las necesarias.

Una vez aplicado el producto se consigue su endurecimiento total en 24 horas, dependiendo bastante de la temperatura ambiente. La resistencia máxima se consigue a los 7 días.

La aplicación del producto puede hacerse con equipo especial de pulverización en caliente, brocha, rodillo o espátula extendiéndola sobre el hormigón de forma que quede una película continua del espesor deseado.

Si es necesario dar más de una capa se respetará un tiempo de repintado comprendido entre las 12 y 24 horas. Normalmente se dan dos capas.

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

**ACERO:** La adherencia del TRIBAD P.V.P. a la superficie metálica está en función del estado de limpieza de la misma.

El sistema más adecuado es efectuar un chorreado con arena, corindón o granalla metálica hasta alcanzar el grado S.A. 2,5 o S.A. 3, según la norma sueca SIS. Se puede realizar un lijado manual de la superficie con papel de lija o mejor aún a máquina con disco abrasivo a fin de dañar el revestimiento antiguo y para aumentar la adherencia a la misma o a la superficie metálica.

**HORMIGÓN:** Para obtener un resultado óptimo es imprescindible que el hormigón presente:

1. Una superficie resistente y firme.
2. Ausencia de grasas y otros materiales.
3. Una superficie seca (máx. 5% de humedad).
4. Un fraguado total (mínimo 28 días).
5. Una superficie ligeramente rugosa y porosa.



# TRIBAD P.V.P.

## Revestimiento epoxi-sanitario

Para la debida preparación, de acuerdo con estas premisas disponemos de los métodos y sistemas siguientes:

1. Decapado con ácido clorhídrico diluido 10%.
2. Desengrasado con detergentes especiales.
3. Chorro de arena.
4. Cepillado mecánico.
5. Aspiración de polvo.

### **RENDIMIENTO:**

El rendimiento por m<sup>2</sup> depende del estado de la superficie y del grosor de la película extendida. En líneas generales, el rendimiento puede oscilar entre los 0,5 y 1 Kg./m<sup>2</sup>, con unos espesores entre 300 y 600 micras.

### **PRESENTACIÓN:**

TRIBAD P.V.P. se suministra en dos componentes A y B en la proporción 2A/1 B en peso, aunque en ocasiones, y para aplicaciones especiales, pueden variarse las proporciones indicadas. Color: rojo y marfil.

Se suministra ya preparado para su aplicación en caliente con pistolas tipo AIRLESS. etc. o bien, para su aplicación manual. En algunas ocasiones especiales y según sea la presión de funcionamiento de la pistola, debe ajustarse la formulación a las condiciones de trabajo de las distintas máquinas.

### **ALMACENAMIENTO:**

Un año en los envases originales, bien cerrados y al abrigo de las inclemencias del tiempo.

### **MEDIDAS DE SEGURIDAD:**

Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel.

Penetra rápidamente por la piel. Esta penetración se agudiza con disolventes. En caso de contacto con la piel, lavarse inmediatamente con abundante agua y jabón. No utilizar disolventes.

En caso de contacto con los ojos, mojarlos con agua durante 15 minutos.

En caso de ingestión, buscar ayuda médica de inmediato. Quitarse inmediatamente la ropa contaminada y lavarla antes de volver a usarla.